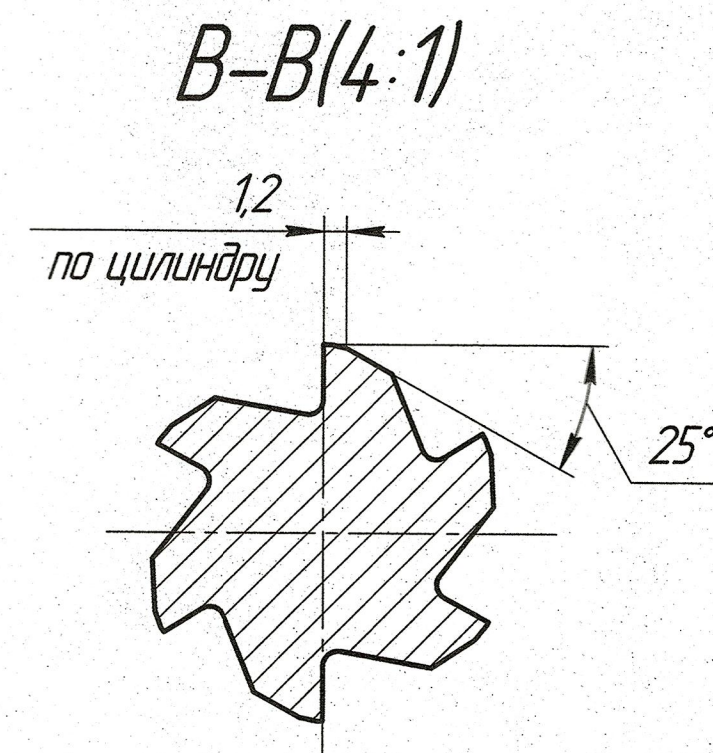
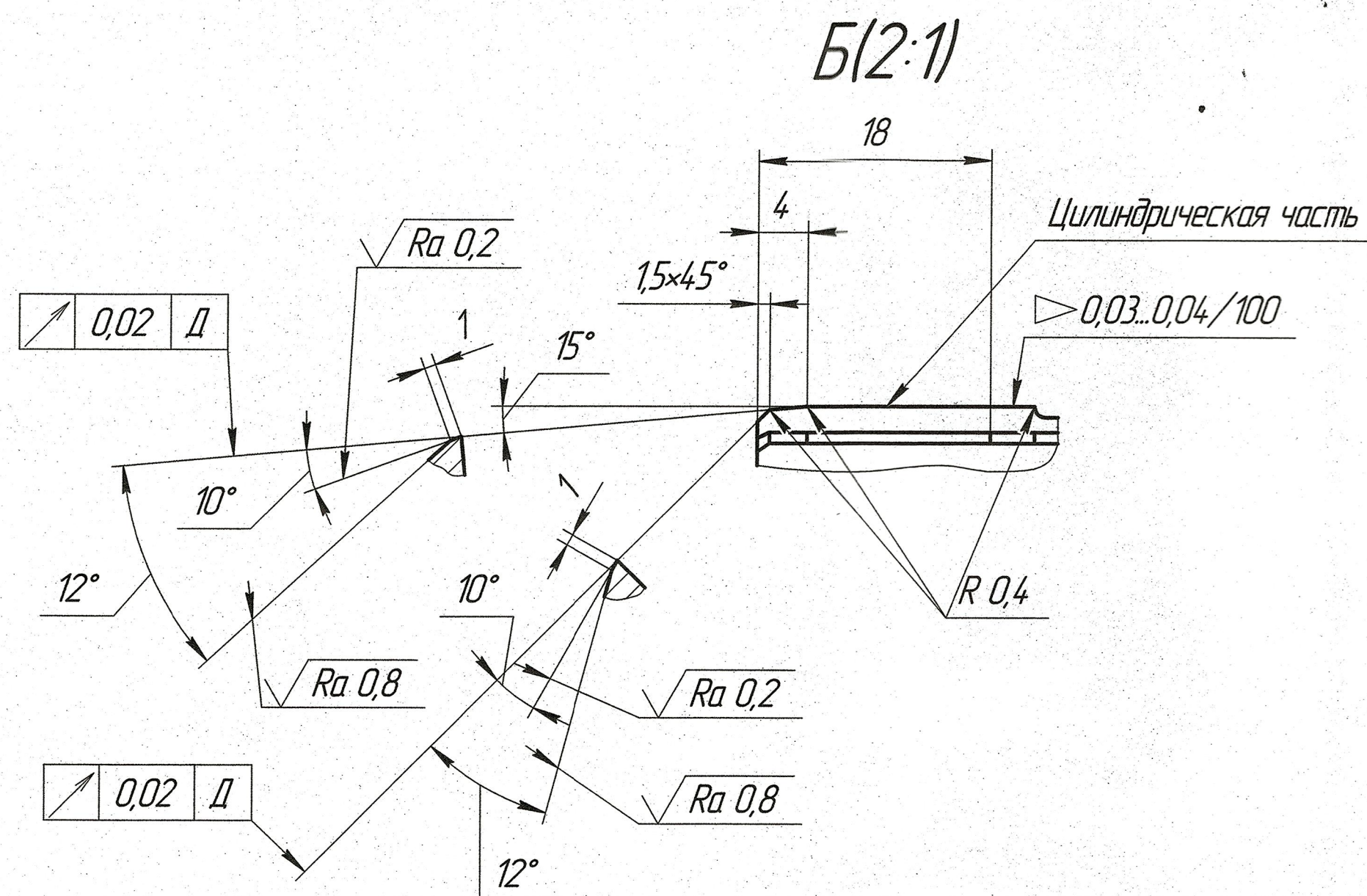


Обозначение	D, мм
2363-4144	14,016 <sub>-0,005</sub>
2363-4145	13,63 <sub>-0,005</sub>



1. H14; h14; ±IT14/2.
2. Сварной шов выполнять контактной сваркой оплавлением.
3. Неравномерная разбивка шагов зубьев по ГОСТ 7722.
4. Маркировать: Обозначение ( см. таблицу).
5. Остальные технические требования по ГОСТ 1523.

[illegible]



Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
4179		14.12.23											
Изм.		Листа		К-590-23		Подп.		Дата		2363-4 144.000			
Разраб.		Рябцев		7.12.23		7.12.23		7.12.23					
Пров.		Долгий		7.12.23		7.12.23		7.12.23					
Нач. КБ		Вергейчик		02.12.23		02.12.23		02.12.23					
Н.контр.		Хацкевич		07.12.23		07.12.23		07.12.23					
Утв.		Хомич											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			2363-4 144.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1		2363-4 144.001	Режущая часть	1	63...66
				Сталь Р6М5 ГОСТ19265		HRC
БЧ	2		2363-4 144.002	Хвостовик	1	37...45
				Сталь 40X ГОСТ4543		HRC